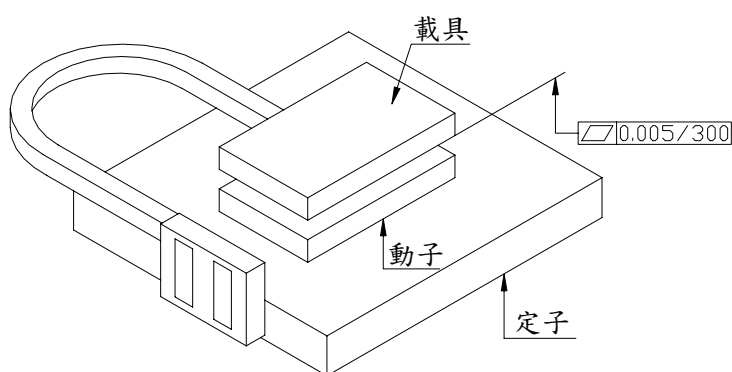


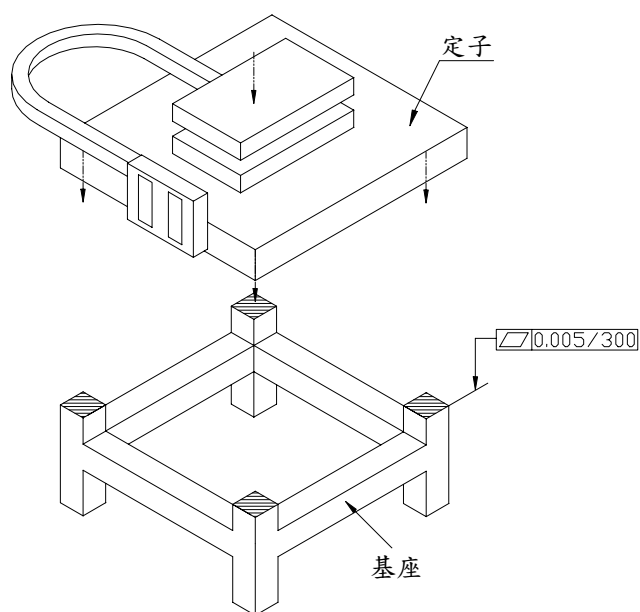
一、LMSP 使用注意事項

1、負載機構設計：

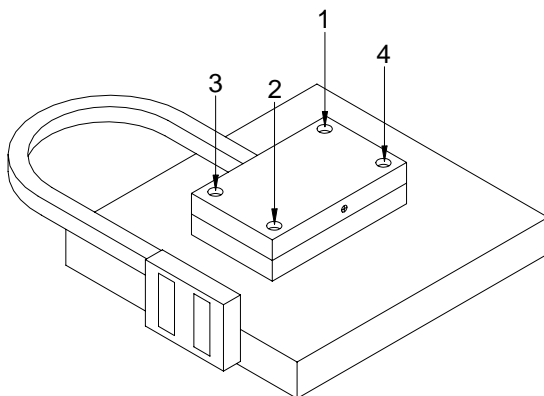
- a. 載具安裝面的平面度，必需小於 $0.005\text{mm}/300\text{mm}$ ，否則動子可能會翹曲變形，使空氣軸承不正常動作或伺服共振。



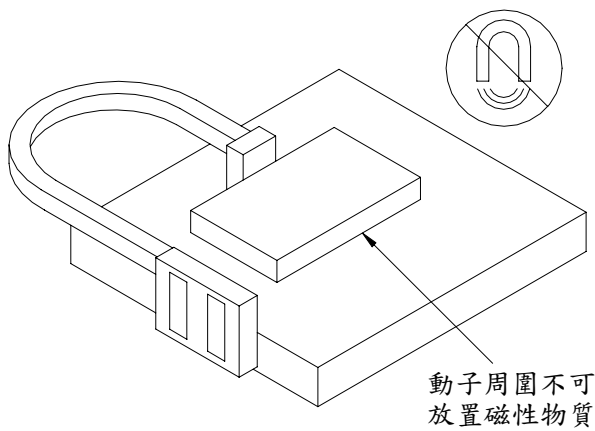
- b. 同樣，置放定子基座的表面平面度也必需小於 $0.005\text{mm}/300\text{mm}$ ，否則也可能造成定子的變形。



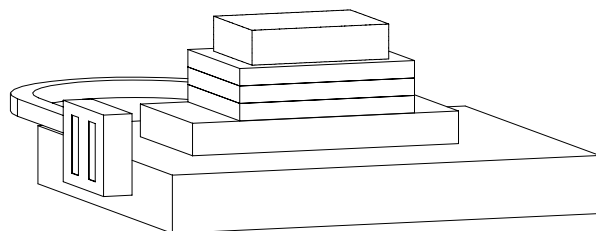
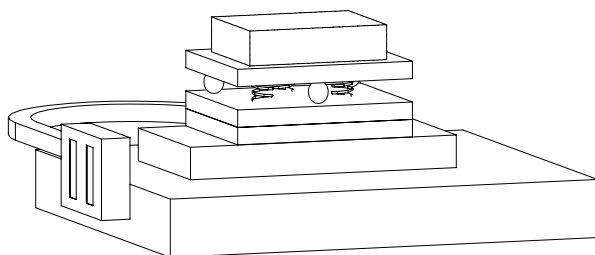
- c.**為確保載具和動子的緊密平衡結合，請依 1、2、3、4 順序分多次鎖緊。
負載的重心落於動子的中間，且越低越好，以減少運動控制之誤差。



- d.**動子周圍，不可放置強磁性物質，影響動子之正常動作。



- e.**負載平行度調整不要用點接觸，要採用面接觸。

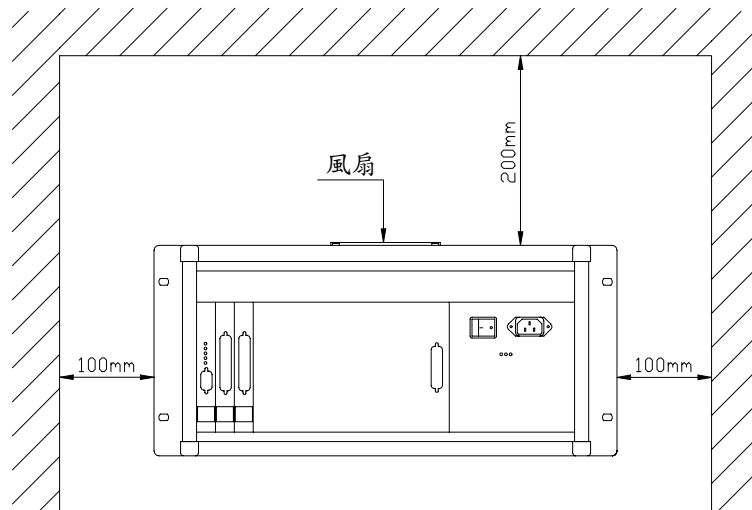


2、空壓源:

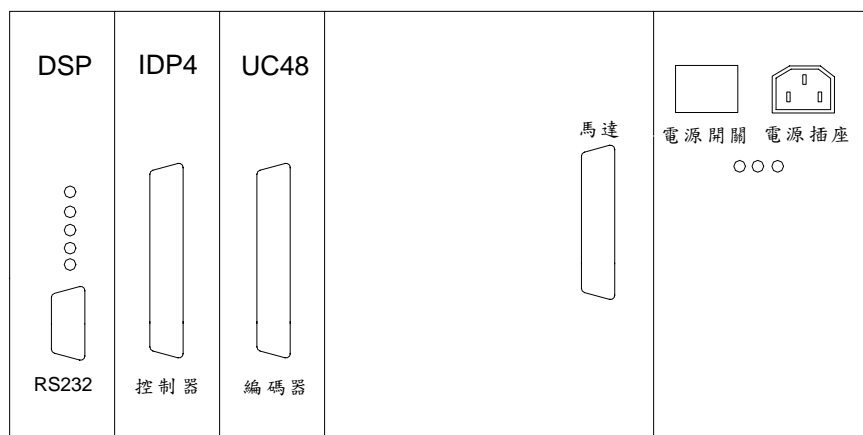
- a. 空壓源之前要有濾淨設備，過濾水及雜質以供應潔淨的空氣，一般壓力為 3~4 bar。
- b. 定子和動子間的距離(氣隙)一般在 10-15 μm 之間，若空壓太小(<3bar)會刮傷定子面;若空壓太大(>4bar)推力、剛性都變小，且易引發氣錘現象造成振動。

3、驅動器：

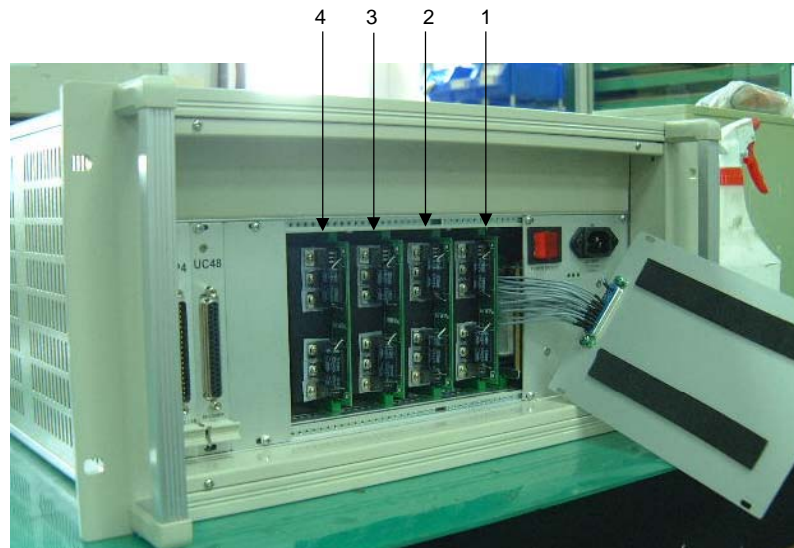
- a.** 驅動器機箱安裝時需注意空間的通風及散熱，尤其注意風扇的通風位置，安裝距離如下圖所示。



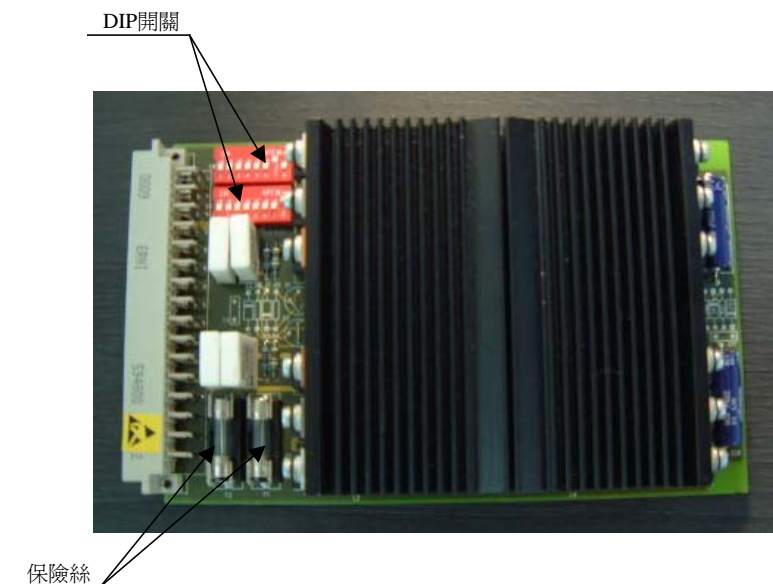
- b. 確實鎖緊馬達線(LMACK 20H)、編碼線(LMACE 20C)、RS232 訊號線(LMACR20A)等，以免接觸不良。**
- c. 電源開啟時，切勿插入或拔出所有的控制線，尤其是 RS232 線可能造成短路、觸電或系統故障。(各相關位置如下圖所示)**



- d.注意放大器 PU2 上 DIP(switch)開關的正確設定及保險絲的規格。其在機箱內之各板編號，及在機板上之排列等如下列二圖所示。
- 計有四片電路板，在面板下的排列及編號如下圖：

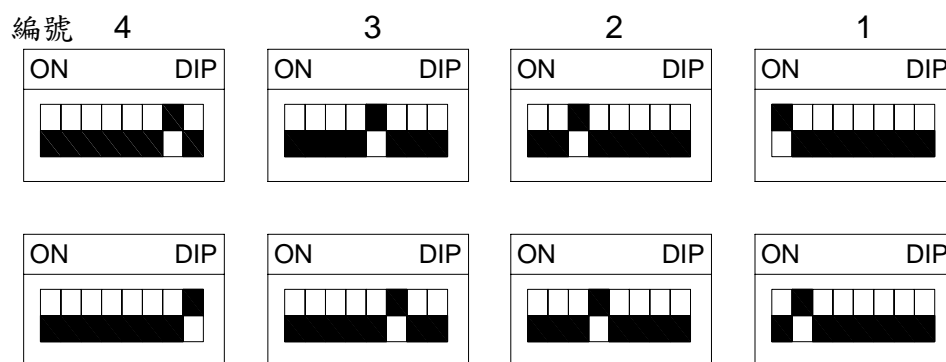


- 各片上 DIP 和保險絲配置相關位置如下：



保險絲規格為(T6.3A/AC250V)慢熔式保險絲.

- 各編號 PU2 板上 DIP 設定如下:
往上為 ON



每片 PU2 上面有二排 DIP，上下並排。